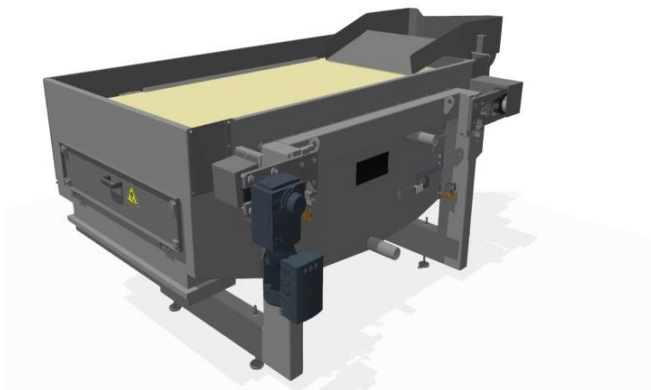


LE PROCÉDÉ

Les boues conditionnées par minéralisation (FeCl_3 et chaux) sont réparties par gravité sur une bande filtrante sous laquelle est appliqué un vide partiel (0,05 à 0,25 bar).

**ABSENCE TOTALE
DE POLYMÈRE**

**PROCÉDÉ COMPATIBLE
AVEC UNE
NORMALISATION DES BOUES**



OUTIL POLYVALENT

Une large gamme de siccité et de structure obtenue par l'ajustement du niveau de vide, des taux de conditionnement et du débit .

TABLE DE
FILTRATION SOUS
VIDE

ÉPAISSISSEMENT
DÉSHYDRATATION
DÉSHYDRATATION
+ FILTRE-PRESSE

SICCITÉ (%)

6 à 12

16 à 30

35 à 45



LES CARACTÉRISTIQUES DU PROCÉDÉ

**OUTIL SIMPLE ET ROBUSTE
MARCHE AUTONOME EN CONTINU**

**QUALITÉS DES BOUES
HYGIÉNISATION - HOMOGENÉITÉ
FORTE VALEUR AGRONOMIQUE**

FAIBLE INVESTISSEMENT - OUTIL COMPACT



LE CONDITIONNEMENT

Le conditionnement est purement minéral. Le FeCl₃ est introduit en ligne et la chaux est introduite sans agitation idéalement sous forme de poudre; une préparation de lait de chaux peut également être utilisée. Les boues conditionnées sont transférées vers la table gravitairement sans agitation pour préserver au maximum la qualité du conditionnement.

Les taux de conditionnement moyens sont comparables à ceux pratiqués pour un filtre-presse soit 6 à 8 % des MS pour le FeCl₃ et 25 à 40 % des MS pour la chaux.

NORMALISATION DES BOUES

Par l'absence de polymère et l'introduction de la chaux avant traitement (pré-chaulage), le procédé DÉSHYVAC est compatible avec la normalisation des boues de station d'épuration (NF U44-003).

Les produits issus d'un filtre-presse placé en aval d'un DÉSHYVAC sont normalisables et ne sont plus soumis aux contraintes spécifiques des déchets, en particulier celles d'un plan d'épandage.

QUALITÉ DES BOUES

Les boues sont stabilisées à pH 12 par l'apport de la chaux. Les émissions d'odeurs dues à la fermentation sont supprimées. Le pré-chaulage permet d'obtenir des boues parfaitement homogènes.

L'ensemble des minéraux contenus dans les boues brutes complété par l'apport de chaux donne une forte valeur agronomique aux produits issus d'un DÉSHYVAC.

DONNÉES TECHNIQUES

MODÈLE	DÉSHYVAC 60	DÉSHYVAC 100
CAPACITÉ EN ÉPAISSISSEMENT	100 à 200 kg de MS/h	200 à 300 kg de MS/h
CAPACITÉ EN DÉSHYDRATATION	60 à 100 Kg de MS/h	100 à 200 kg de MS/h
DIMENSIONS	L3100, l2000, H1520mm	L3740, l2500, H1520mm
POIDS	970 kg	1280 kg
LAVAGE BP	3 m ³ /h à 5 bars	5 m ³ /h à 5 bars
LAVAGE HP	0,3 m ³ /h à 50 bars	0,3 m ³ /h à 50 bars
PUISSANCE INSTALLÉE	6 kW	8 kW
CONSOMMATION ÉLECTRIQUE	3 kW	4,5 kW